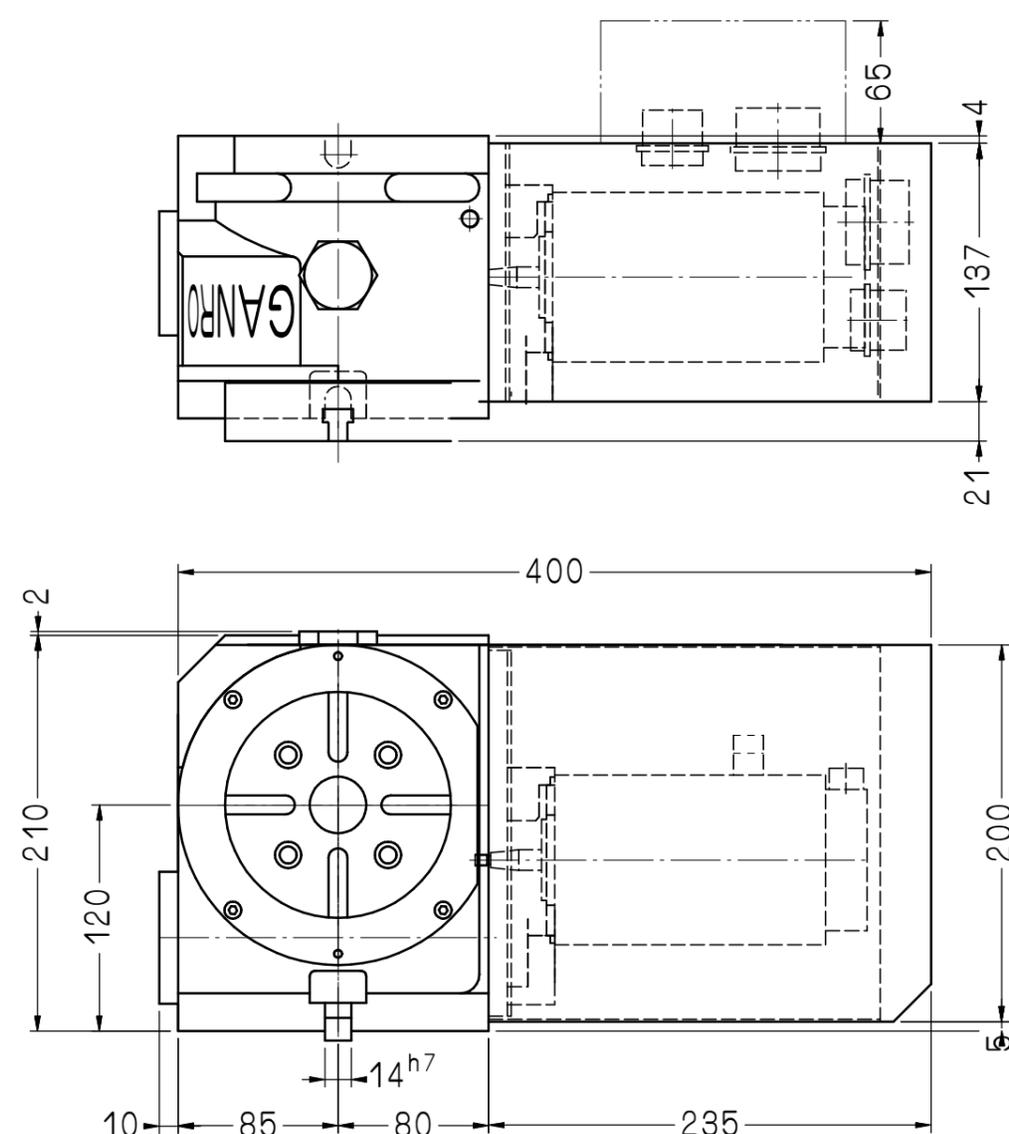
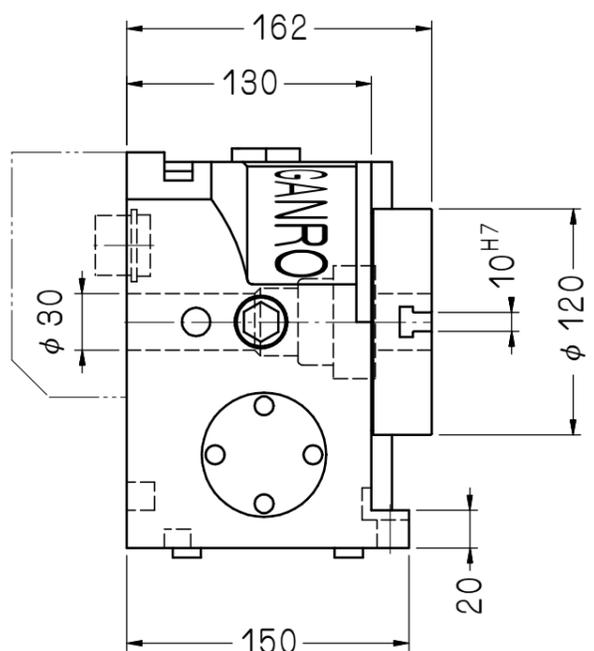


建議馬達型式 Servo Motor Type	FANUC α 2i	齒數比: 1:60 Total Reduction Ratio
最大轉速 Max. Rotation Speed	33.3RPM (Motor: 2000 RPM)	
容許旋轉切削力 Max. Machining Force	12kgf·m	
煞車扭力 Clamping Torque	(空壓 6kg/cm ²) Pneumatic system	12kgf·m
	(油壓 20kg/cm ²) Hydraulic system	24kgf·m
分割精度 Indexing Accuracy	60"sec.	重覆精度 Repeatability Accuracy 單向: 8"sec. 雙向: 16"sec. Unidirectional Bidirectional
最大工件負載 Max. Work Load	水平: 75kg Horizontal	垂直: 35kg Vertical



客戶確認欄

審核	日期								
繪圖	鄭佳昕	日期	991223	DR-120R				互隆標準	
編號	更改內容	更改者	日期	<small>切割加工一般公差 (mm)</small> <small>尺寸區分</small> 0.5以上-6(含)以下 ±0.1 6以上-30(含)以下 ±0.2 30以上-120(含)以下 ±0.3 120以上-315(含)以下 ±0.5 315以上-1000(含)以下 ±0.8 1000以上-2000(含)以下 ±1.2		適用機型	件號	數量	備註
互隆國際精機股份有限公司 GANRO INDUSTRIAL CORP. TEL: 886-4-25376266 FAX: 886-4-25378066						單位	mm	圖名	外觀尺寸圖
				比例	1:4	品號	DR120R-01-111A3	張次	1-1