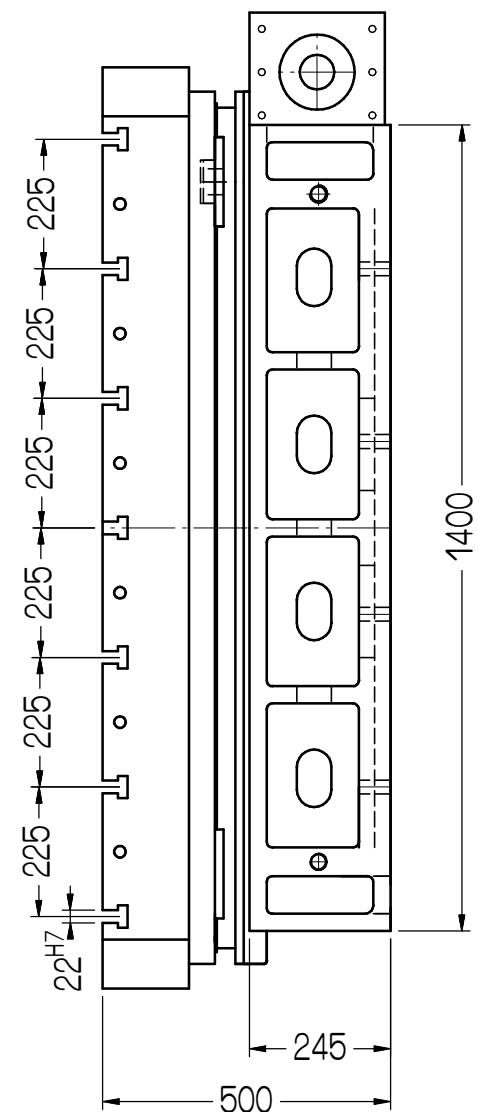
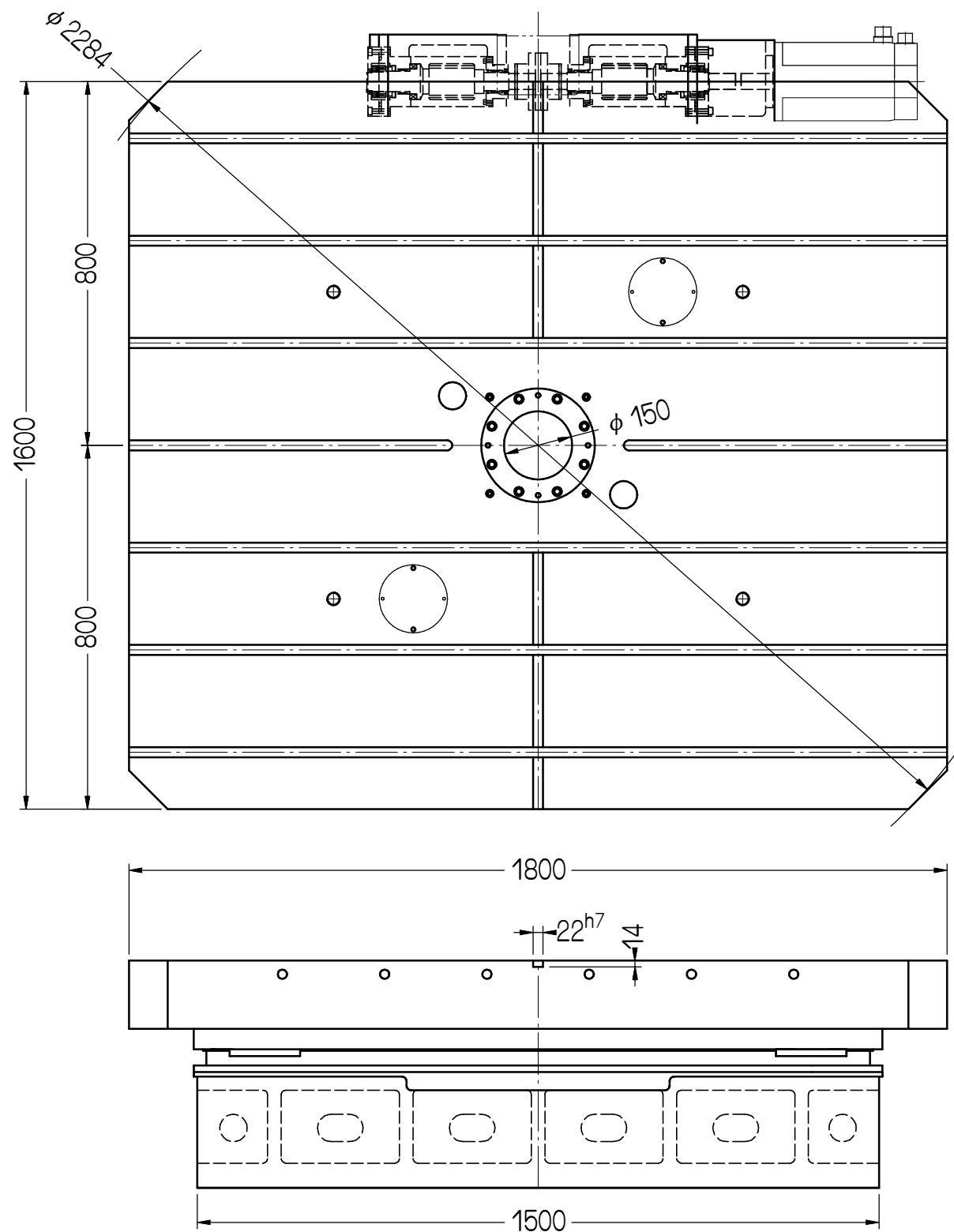


建議馬達型式 Servo Motor Type	FANUC $\alpha$ 30i	齒數比: 1:720 Total Reduction Ratio
最大轉速 Max. Rotation Speed	2.7RPM (Motor: 2000 RPM)	
鎖緊力 Clamping Capacity	12000kg <sup>f</sup> (油壓 35kg/cm <sup>2</sup> ) Hydraulic	
容許旋轉切削力 Max. Machining Force	750kgf·m	
分割精度 Indexing Accuracy	10"sec	重覆精度 Repeatability Accuracy 配合光學尺 Base on Encoder
最大工件負載 Max. Work Load	15000kg	



客戶確認欄

審核	日期	1000428	HR-1618	1	互隆標準
繪圖	高孟儀	日期	1000428	適用機型	件號
編號	更改內容	更改者	日期	圖名	外觀尺寸圖
				品號	HR1618-34-011A3
				單位	mm
				比例	1:14
				數量	1
				備註	張次 1-1



瓦隆國際精機股份有限公司  
GANRO INDUSTRIAL CORP.  
TEL: 886-4-25376266 FAX: 886-4-25378066

切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.1
6以上-30(含)以下	±0.2
30以上-120(含)以下	±0.3
120以上-315(含)以下	±0.5
315以上-1000(含)以下	±0.8
1000以上-2000(含)以下	±1.2