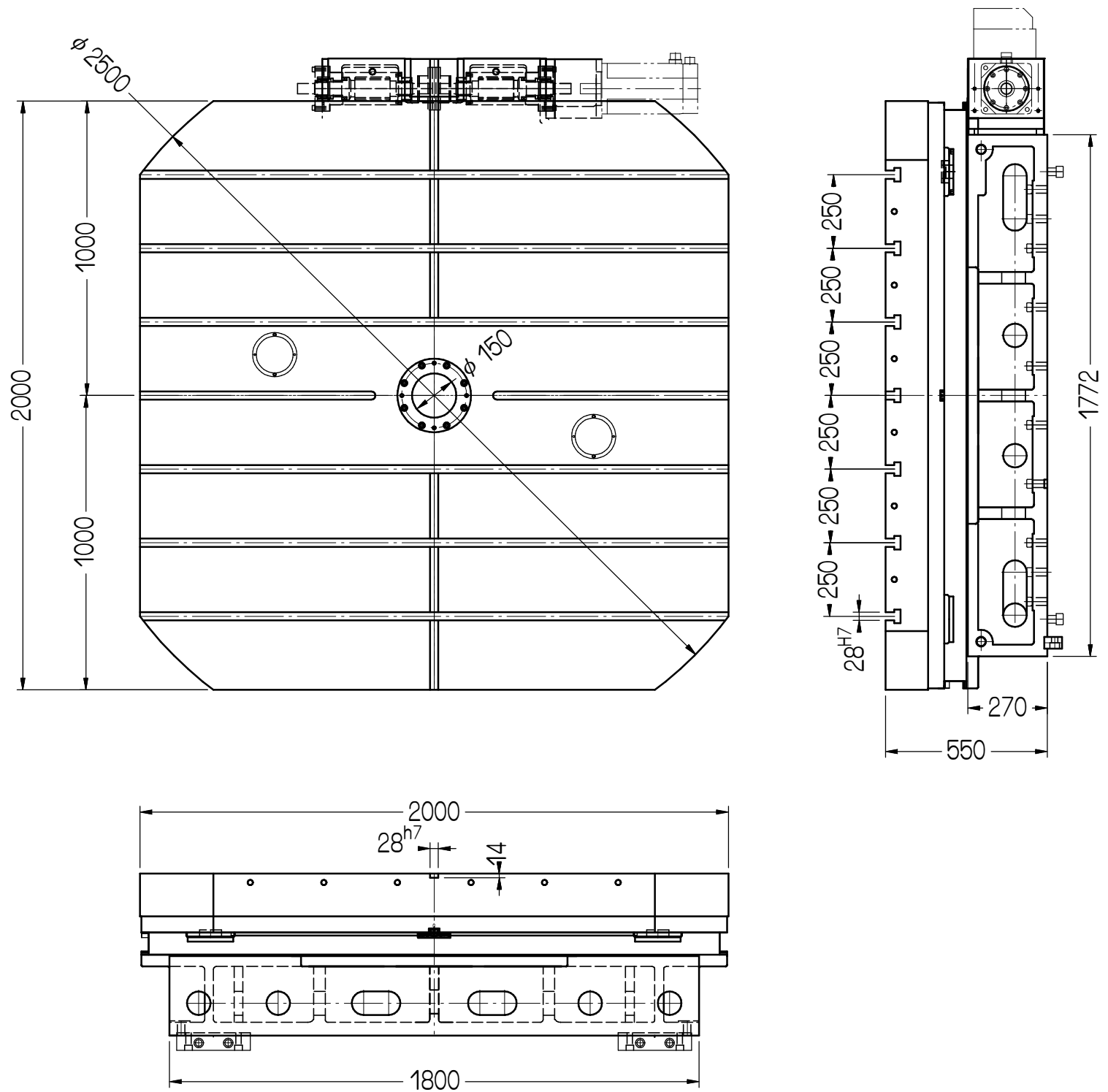


建議馬達型式 Servo Motor Type	FANUC $\alpha$ 40i	齒數比: 1:900 Total Reduction Ratio
最大轉速 Max. Rotation Speed	2.2RPM (Motor: 2000 RPM)	
鎖緊力 Clamping Capacity	22000kgf (油壓 35kg/cm <sup>2</sup> ) Hydraulic	
容許旋轉切削力 Max. Machining Force	550kgf·m	
分割精度 Indexing Accuracy	10"sec	重覆精度 Repeatability Accuracy 配合光學尺 Base on Encoder
最大工件負載 Max. Work Load	250000kg	



客戶確認欄

審核	日期	適用機型	件號	數量	備註
繪圖 陳文昌	日期 101206	HR-2000		1	互隆標準
編號	更改內容	更改者	日期	單位	圖名
				mm	外觀尺寸圖
				比例	品號
				1:20	HR2000-05-511A3
					張次 1-1



互隆國際精機股份有限公司  
GANRO INDUSTRIAL CORP.  
TEL: 886-4-25376266 FAX: 886-4-25378066

切削加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.1
6以上-30(含)以下	±0.2
30以上-120(含)以下	±0.3
120以上-315(含)以下	±0.5
315以上-1000(含)以下	±0.8
1000以上-2000(含)以下	±1.2