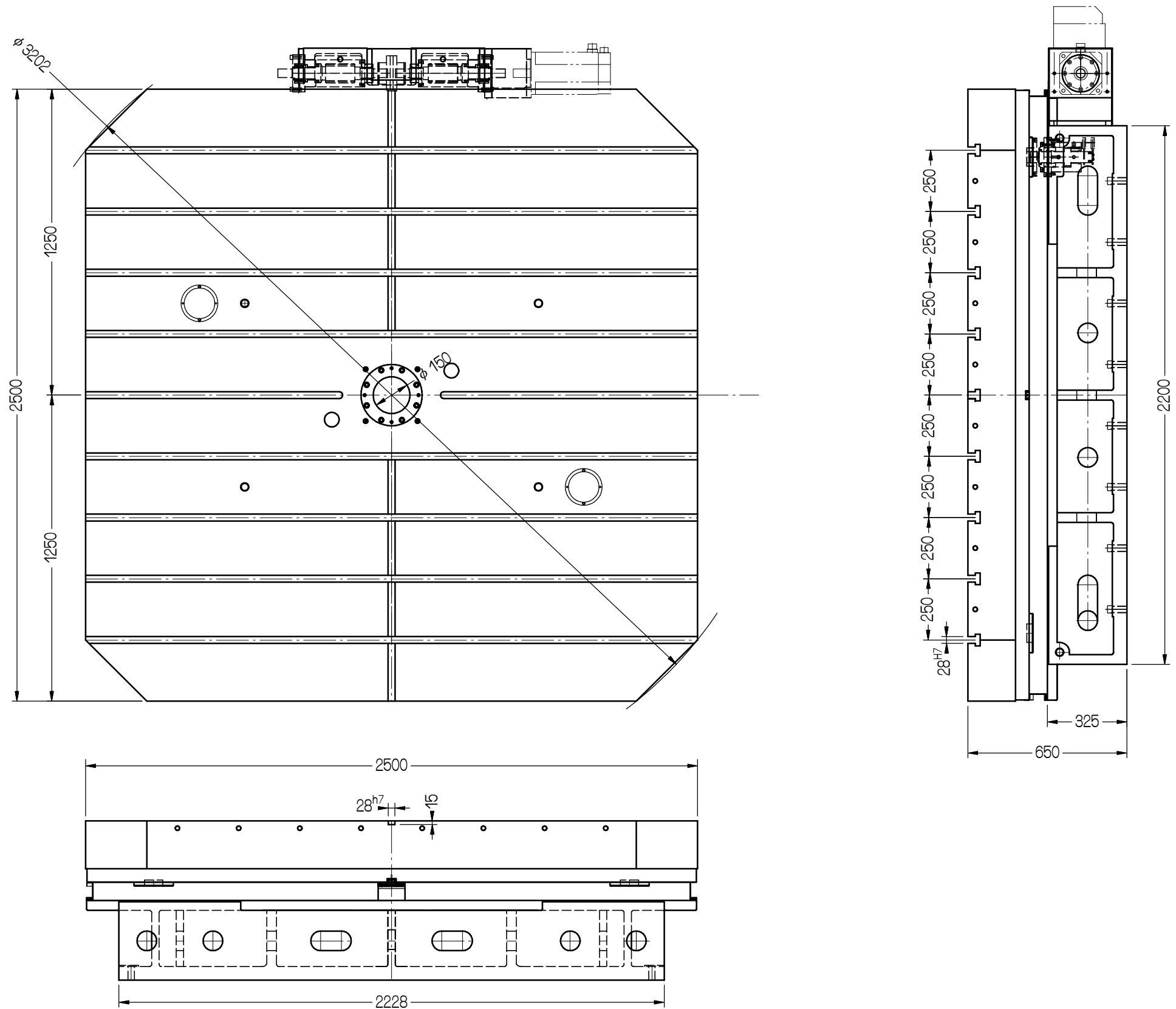


建議馬達型式 Servo Motor Type	FANUC $\alpha$ 40i	齒數比: 1:1200 Total Reduction Ratio
最大轉速 Max. Rotation Speed	1.6RPM (Motor: 2000 RPM)	
鎖緊力 Clamping Capacity	22000kgf (油壓 35kg/cm <sup>2</sup> ) Hydraulic	
容許旋轉切削力 Max. Machining Force	1500kgf m	
分割精度 Indexing Accuracy	10"sec	重覆精度 Repeatability Accuracy 配合光學尺 Base on Encoder
最大工件負載 Max. Work Load	30000kg	



客戶確認欄

審核	日期	110225	HR-2500	1	互隆標準
繪圖 陳文昌	日期	110225	適用機型	件號	數量
編號	更改內容	更改者	日期	圖名	外觀尺寸圖
				品號	HR2500-19-011A3
				單位	mm
				比例	1:20
				圖名	外觀尺寸圖
				品號	HR2500-19-011A3
				張次	1-1



互隆國際精機股份有限公司  
GANRO INDUSTRIAL CORP.  
TEL: 886-4-25376266 FAX: 886-4-25378066

切割加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.1
6以上-30(含)以下	±0.2
30以上-120(含)以下	±0.3
120以上-315(含)以下	±0.5
315以上-1000(含)以下	±0.8
1000以上-2000(含)以下	±1.2